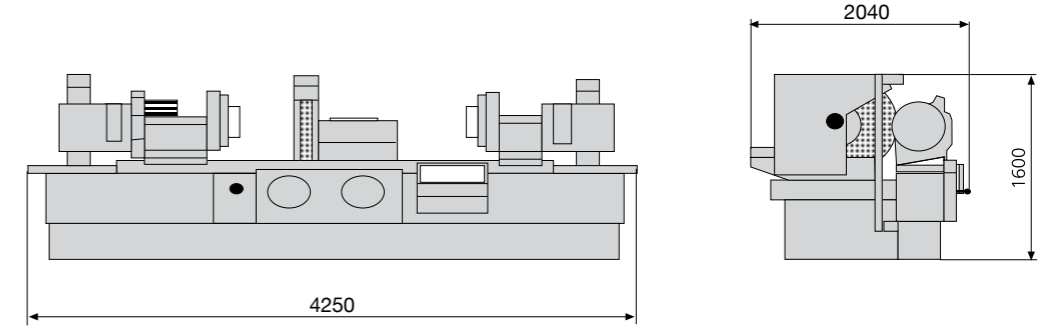




# KT 1600

## Krank Taşlama Makinesi Crankshafts Grinding Machine

- Döküm gövde  
Cast-iron base/body
- Hızlı ilerleyen hidrolik sistemli taş  
Wheelhead with fast oleodynamic feed
- Puntaların sağa ve sola kaydırılması pinömatik sistemli  
Headstock and tailstock displacement on air cushion
- Elektronik devir ayarlı krank dönüş motoru  
Electronic adjustable crank speed rotation motor
- Hızlı ilerleyen tabla elektrik sistemi (ekstra)  
Fast speed powered table traverse (extra)
- Hassas paso verme özelliği (ekstra)  
Precision incremental in-feed (extra)
- Taş hareketi emniyet sistemi  
Wheelhead movement secure system
- Elektronik cetvel özelliği (ekstra)  
Incremental electronic measuring device (extra)
- Kızak yağlama sistemi  
Slides lubrication system
- İş aydınlatma lambası  
Work lighting lamp
- Bez filtreli su soğutma tankı ve sistemi  
Cooling unit with fabric filter system
- Makina üzerinde kullanım için elektrik güç prizi.  
220V Electric power plug on control panel for foreign uses
- Hareketli punta sistemi.(ekstra)  
Moveable centering system.(extra)



GTİP No: 8460.29.10.00.00



Tenik özellikler   Technical Specifications			KT 3000	KT 2250	KT 1800	KT 1600
Makine Kapasitesi Machine Capacity	Punta yüksekliği Height of center over table	mm	350	300	300	300
	Max. Puntalar arası mesafe Max. Distance between centers(2 executions)	mm	2900	2250	1800	1600
	Max. Dönme çapı (kutru) Max. Swing over Table	mm	700	600	600	600
	Kafa ayna stroku Max. Head offset	mm	170	140	140	140
	Yeni taşla maksimum taşlama çapı Max. Diameter ground with full-size wheel	mm	300	300	300	300
	Merkezler arası maksimum ağırlık Max. Weight admitted between centers	kg	400	300	300	300
	Dururken maksimum ağırlık Max. Weight admitted with rests	kg	700	600	600	600
	İş bağlama ayna çapları Self-centering chuck diameter	mm	250	200	200	200
	Her el çevirişte tablanın mikrometrik ilerlemesi Table micrometer feed per turn of the handwheel	mm/tur(turn)	6	6	6	6
	Tabla otomatik hızlı ilerlemesi Table automatic quik movement	mm/dk(mins)	4875	4875	4875	4875
İş dönme devirleri (aynanın) elektronik ayarlı Workpiece rotation speed (stepless)	r.p.m	0 - 100	0 - 100	0 - 100	0 - 100	
Wheel Head Taş Kafası	Taş çapı Grinding wheel diameter	mm	900	815	815	815
	Maks. Taş kalınlığı Max. Grinding wheel thickness	mm	60	60	60	60
	Min. Taş kalınlığı Min. Grinding wheel thickness	mm	20	20	20	20
	Kafaların yer değiştirmesi için hava basıncı Air pressure for heads displacement	bar	5	4	4	4
	Taş kafası hidrolik hızlı ilerlemesi Wheelhead hydraulic fast traverse speed	mm	150	150	150	150
	Taş kafası mikrometrik ilerlemesi Wheelhead micrometer feed speed	mm	170	170	170	170
	Taş kafasının elle dödürülmesindeki ilerlemesi Wheelhead micrometer feed per turn of the handwheel	mm/tur(turn)	3	3	3	3
Taş kafasının itme beslemesi(hassas paso ) Precision incremental feed	mm	0.01-0.02	0.01-0.02	0.01-0.02	0.01-0.02	
Motor	Taş motor gücü Grinding wheel motor power	kw	7.5	5.5	5.5	5.5
	İş çevirme motor gücü Workhead motor power	kw	0.75	0.75	0.75	0.75
	Hidrolik ünitesi motor gücü Hydraulic unit motor power	kw	1.5	1.5	1.5	1.5
	Tabla kontrol motor gücü Table control motor power	kw	1	1	1	1
Soğutma ünitesi motor gücü Cooling unit motor power	kw	0.37	0.37	0.37	0.37	
Ebatlar Dimensions	Makine çalışma boyu Work length of machine	mm	8500	7000	5850	5850
	Makine boyu Length of machine	mm	5500	4750	4250	4250
	Makine eni Width of machine	mm	2600-2300	2050	2040	2040
	Makine yüksekliği Height of machine	mm	1600	1600	1600	1600
	Makine ağırlığı Weight of machine	kg	5500	4550	4150	4000

Seri No Serial No	Ekstra   Standart Ekipmanlar	Extra   Standard Equipments	KT 3000		KT 2250		KT 1800		KT 1600	
			ST	EX	ST	EX	ST	EX	ST	EX
02100	Servis takımları	Service kit	•		•		•		•	
02101	Strok kontrol aparatı	Stroke or center position checking apparatus	•		•		•		•	
02102	Krank mili kaba ölçüm cihazı	Device for taking the crank throw	•		•		•		•	
02103	Krank merkezlerini bulma aparatı	Centering rod mounted on square for centering crankshaft journals	•		•		•		•	
02104	İş bağlama aynaları	Self centering chucks	•		•		•		•	
02105	Taş flanşı sökülcüsü kovani ve anahtarı	Wheel flange disassembly kit	•		•		•		•	
02106	Sabit standart destek aparatı	Narrow steady rest with built-in centerin fixture	•		•		•		•	
02107	Taşlama taşı flanşı	Pair of flanges for grinding wheel	•		•		•		•	
02108	Taşlama taşı bileme ve radüs verme aparatı (kesici elmas hariç)	Grinding wheel face and radius dresser(cutter diamond exluded)	•		•		•		•	
02109	Soğutma sistemi tankı	Cooling system tank	•		•		•		•	
02110	Hidrolik sistemi tankı	Hydraulic system tank	•		•		•		•	
02111	Pnömatik sistemi	Pneumatic system	•		•		•		•	
02112	Ayna kilitleri	Fixing locks	•		•		•		•	
02113	Hassas paso verme	Precision incremental in-feed	•		•		•	•	•	•
02114	Elektronik tabla hızlı hareketi	Electronic powered fast table traverse	•		•		•	•	•	•
02115	Elektronik sayısal taş hareket (Paso okuyucu)	Electronic digital feed measuring device	•		•		•	•	•	•
EA0024	Krank mili süper ince polisaj aparatı	Crankshaft superfinishing through device		•		•		•		•
TÇK0023	Taşlama taşı	Grinding wheel	•		•		•		•	
02116	İş aydınlatma lambası	Work lighting lamp	•		•		•		•	
02117	Balans alma aparatı	Grinding wheel balancing apparatus	•		•		•		•	
02118	İlave ağırlık	Counter weight		•		•		•		•
02119	Askı saati aparatı	Continuous measurement attachment		•		•		•		•
02120	Firdöndü aparatı	Catch plates for drivers		•		•		•		•
02121	Firdöndü sıkma aparatı	Drivers with locking pins		•		•		•		•
02122	Sabit konik punta	Conic centers		•		•		•		•
02123	Ayna emniyet kapağı ve sivici	Safety flop and switch		•		•		•		•
02124	Yağlama pompası	Lubrication pump	•		•		•		•	
02125	Otomatik yağlama sistemi	Atomatic lubrication system		•		•		•		•