



RM 320

Silindir Rektefiye ve Yüzey Tarama Makinesi Cylinder Boring and Surface Milling Machine

- Döküm gövde,
Cast-iron base
- Hareketli başlık değiştirme robotu
Movable Boring head changer robot
- Şanzıman yukarı aşağı hız kontrollü hareketi
Transmission head, up and down movements with speed adjustable
- Elektronik devir ayarlı mil dönüş motoru,
Electronic speed adjustable spindle rotation motor,
- Hareketli kumanda paneli,
Movable control panel,
- Tarama sırasında tabla hız ayarı sistemi,
Speed adjustable table for surfacing
- Elektrikli tabla seri hareketi (sağ ve sol)
Electric powered fast traverse table (left and right)
- Hareketli iş aydınlatma lambası
Movable work lighting lamp
- Hazır katerli elmas sistemi
Prepared system chip breakers (cutting tools)
- Dik sütun kızak koruma perdesi
Column curtain for secure the slides
- Dik sütun V kızak sistemi
Column "V" type slide system
- Kızak yağlama sistemi
Slides lubrication system
- Elektrik panosu iç aydınlatma lambası
Electric panel inside lighting lamp
- Rektefiye başlığı bilyalı system
Boring head with marble system
- Şanzıman aşağı yukarı hareketi taşlanmış bilyalı vidalı mil sistemi
Transmission down and up movements with ball screw system
- Tabla ileri geri hareketi hassas taşlanmış bilyalı vidalı mil sistemi
Ball screw system for table forward and backward
- Vidalı mil otomatik yağlama
Ball screw automatic lubrication system



V KIZAK
SİSTEMİ



Derinlik kontrol saat aparatı(saat hariç) ve sınır siviçleri
Depth dial gauge control apparatus(except dial-gauge) and limit switches

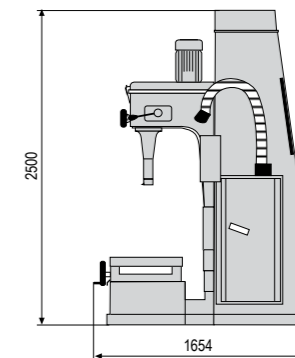
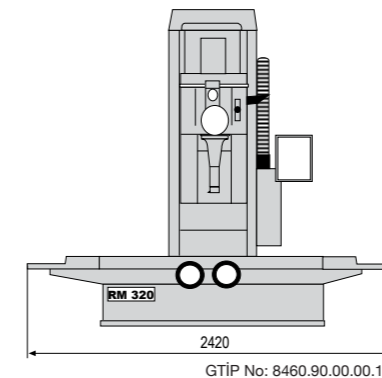


Rektefiye başlığı değiştirme robotu sistemi
Boring head changer robot system



Strok cetveli
Stroke scale indicate

	Teknik Özellikler	Technical Specifications	RM 320
Makine Kapasitesi Machine Capacity	Max. Rektefiye çapı	Max. Boring diameter	mm 320
	Min. Rektefiye çapı	Min. Boring diameter	mm 50
	Max. Frezeleme genişliği	Max Surfacing milling width	mm 450
	Mil eksenine ile kızak arası mesafe	Distance between spindle centerline to column	mm 400
	Max. Rektefiye stroku (standart başlık ile)	Max. Boring stroke (with standard boring head)	mm 1000
	Tabla çalışma yüzeyi	Table working surface	mm 1590x530
Speeds Hız	Max. Tablanın boyuna hareketi	Max. Longitudinal travel of table	mm 1890
	Tablanın enine hareketi	Max. Table cross traverse	mm 110
	Rektefiye başlığı dönüş devri (kademersiz)	Spindle rotation speeds (speed adjustable)	d/dk(rpm) 0-700
	Mil pasosu rektefiyeleme hızı (kademersiz)	Spindle head fine feed speed (speed adjustable)	mm/dk(min) 0 - 2,00
Elektrik/Electric	Rektefiye başlığının hızlı hareketi (aşağı ve yukarı)-(kademersiz)	Spindle head fast feed, up and down (speed adjustable)	mm/dk(min) 1400
	Tabla seri hareket hızı	Table quick feed speed	mm/dk(min) 10000
	Tabla otomatik ilerlemesi hızı (kademersiz)	Table automatic fine feed speeds (speed adjustable)	mm/sn(sec) 0 - 5,00
Motor	Elektrik sistemi	Electric system	V 380 - 24
	Mil motoru	Spindle motor	Kw 3
	Şanzıman hareket motoru (yukarı-aşağı)	Spindle head traverse,up and down motor	Kw 1
Ebatlar Dimensions	Tabla otomatik ilerleme motoru	Table automatic feed motor	Kw 1
	Makine çalışma boyu	Work length of machine	mm 4300
	Makine boyu	Length of machine	mm 2420
	Makine eni	Width of machine	mm 1654
	Makine yüksekliği	Height of machine	mm 2500
	Makine ağırlığı	Weight of machine	kg 3300



GTİP No: 8460.90.00.00.11